

特許第7458701

# JTAD JTAR

ジェットスルーアキュラシー  
ドリル／リーマ

JET THROUGH ACCURACY DRILL / REAMER

》新しい流体供給機構 New Fluid Supply Mechanism



## FEATURES

- 特徴 1** 切削加工中に発生する構成刃先を抑制し、面粗さと穴精度の長期維持が可能です。
- 特徴 2** 油穴位置の最適化により、従来より小さな径にも内部給油仕様が可能になりました。
- 特徴 3** 圧倒的な切削油供給量により、切り屑の排出がスムーズです。
- 特徴 4** PCDドリル・リーマでの製作対応できます。  
(ツイストタイプはコーティング対応)