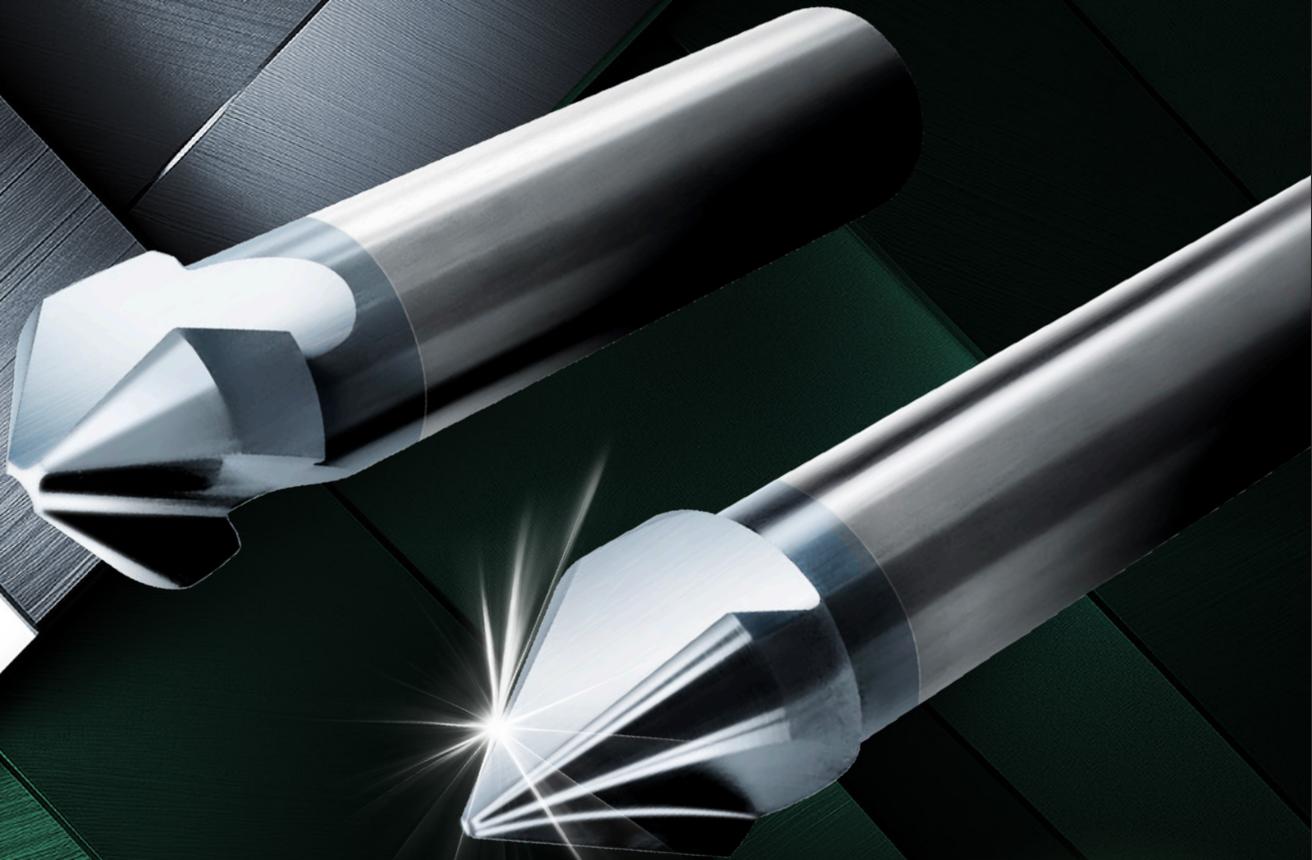


NEW チャンファリングカッター

NCFC

NEW SOLID CARBIDE CHANFERING CUTTER



NCFCの特長 (CFCから変わった点)

Features of NCFC (Modified points from CFC)

1 切削性アップ Improved Machinability

刃の傾斜角と逃げ角を見直しました。最新のMC加工に対応しきれいな切削面を実現します。
Revised the rake angle and relief angle. Adapt to the latest MC machining and achieve smooth cutting surface.

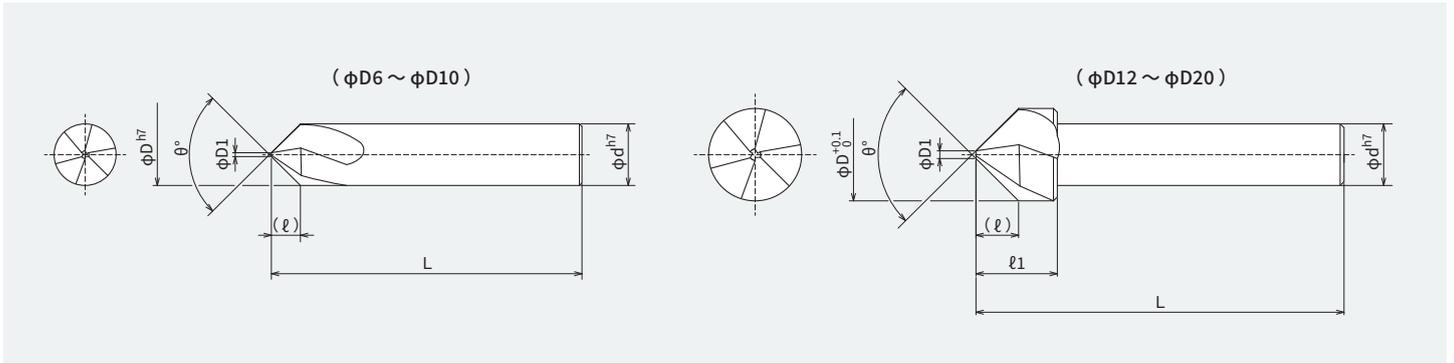
2 剛性と精度アップ Enhancement of Rigidity and Accuracy

シャンク径とシャンク径精度の見直し、剛性・強度をアップしてビビリ防止を図っています。
Reviewed the shank diameter and accuracy. Enhanced rigidity and strength enable to reduce the cutting vibration.

3 耐磨寿命アップ Extend the Abrasion Resistance Life

最新のALCrN系コーティングを施しました。特に非合金鋼・合金鋼・鋳鉄に最適です。
耐磨寿命がノンコート品に比べ30%アップしました。

Apply the latest ALCrN coating makes extend the abrasion resistance life by 30%.
Suitable for non-alloy steel, alloy steel and cast iron.



60° type

呼称 Model Type (φD × θ°)	先端径 Diameter of Center Point (φD1)	外径 Cutting Diameter (φD)	刃長 Cutting Length (ℓ)	首下長 Neck-end Length (ℓ1)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)	面取範囲 Chamfering Range	刃数 Number of Teeth (N)	
6×60°	0.5	6	4.76	—	40	6	1.5~5	3	
8×60°		8	6.5						
10×60°		10	8.23						
12×60°	1	12	9.57	14.13	55	10	1.5~9		
16×60°		16	13.03	18.13			2~11		
20×60°		20	16.5	21.13			60		12
								65	

90° type

呼称 Model Type (φD × θ°)	先端径 Diameter of Center Point (φD1)	外径 Cutting Diameter (φD)	刃長 Cutting Length (ℓ)	首下長 Neck-end Length (ℓ1)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)	面取範囲 Chamfering Range	刃数 Number of Teeth (N)	
6×90°	0.5	6	2.75	—	40	6	1.5~5	3	
8×90°		8	3.75						
10×90°		10	4.75						
12×90°	1	12	5.53	10.5	55	10	1.5~9		
16×90°		16	7.53	12.5			2~11		
20×90°		20	9.53	16.5			60		12
								65	

120° type

呼称 Model Type (φD × θ°)	先端径 Diameter of Center Point (φD1)	外径 Cutting Diameter (φD)	刃長 Cutting Length (ℓ)	首下長 Neck-end Length (ℓ1)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)	面取範囲 Chamfering Range	刃数 Number of Teeth (N)	
6×120°	0.5	6	1.59	—	40	6	1.5~5	3	
8×120°		8	2.17						
10×120°		10	2.74						
12×120°	1	12	3.19	7.71	55	10	1.5~9		
16×120°		16	4.34	10.71			2~11		
20×120°		20	5.5	11.71			60		12
								65	

三洋工具株式会社 www.sanyotool.co.jp
Sanyo Tool Mfg. Co., Ltd.

本社 Head Office 東京都品川区大崎3-6-21 ニュー大崎213号 TEL.03-3490-6821 FAX.03-3490-0027
213 New Osaki Bldg, 3-6-21 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 JAPAN Phone.+81-3-3490-6821 Fax.+81-3-3490-0027
長野事業所 Nagano Plant 長野県下伊那郡高森町吉田393 TEL.0265-35-3231 FAX.0265-35-8773
393 Yoshida, Takamori-machi, Simoina-gun, Nagano 399-3102 JAPAN Phone.+81-265-35-3231 Fax.+81-265-35-8773
名古屋事業所 Nagoya Plant 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKUYU名古屋ビル404号室 TEL.052-339-5281 FAX.052-339-5282
404 TSUNOKUYU Nagoya Bldg. 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN Phone.+81-52-339-5281 Fax.+81-52-339-5282
大阪営業所 Osaka Plant 大阪府吹田市広芝町4-1 ミタカビル4F TEL.06-6310-6167 FAX.06-6310-6168
4F Mitaka Bldg. Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN Phone.+81-6-6310-6167 Fax.+81-6-6310-6168