

VMQE

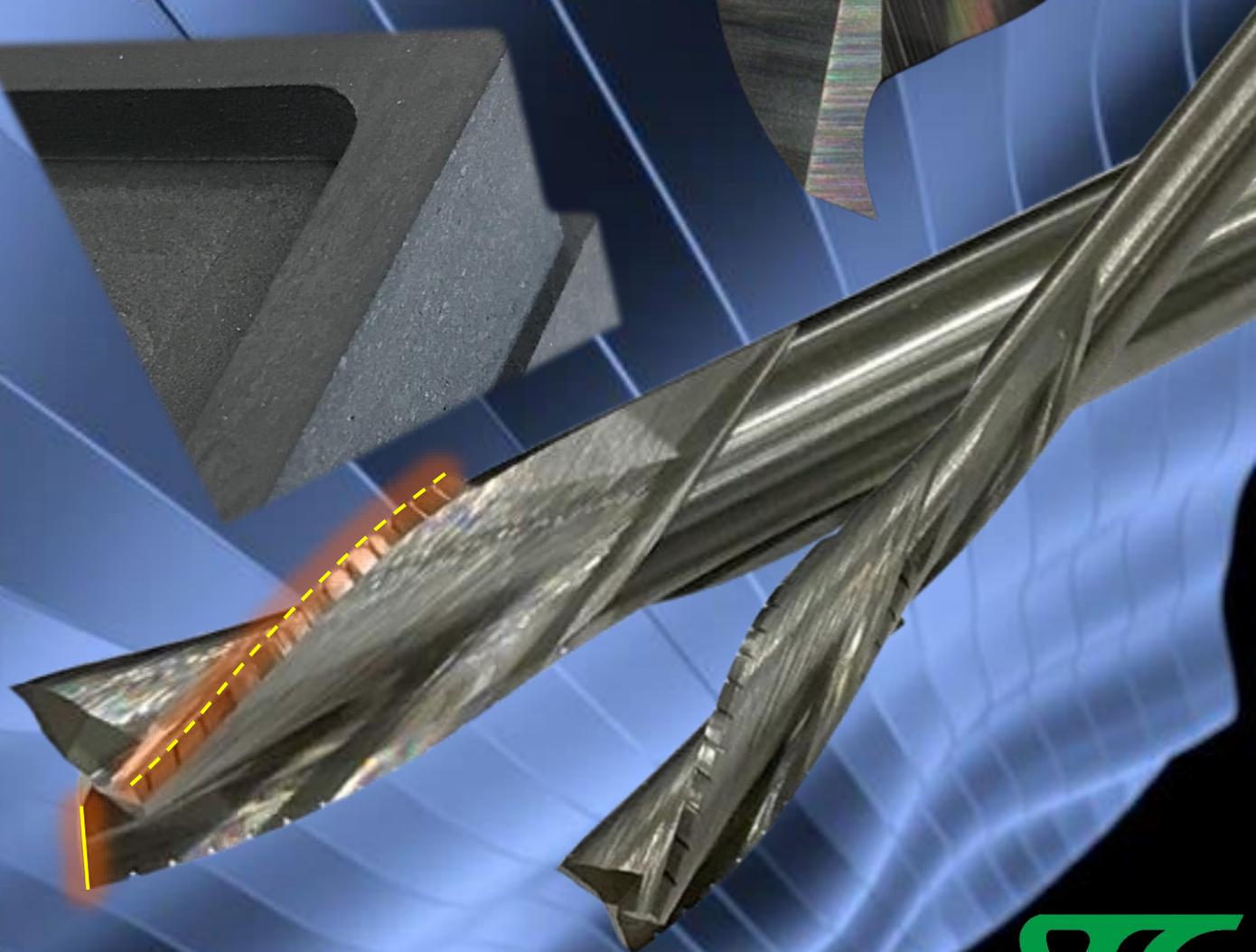
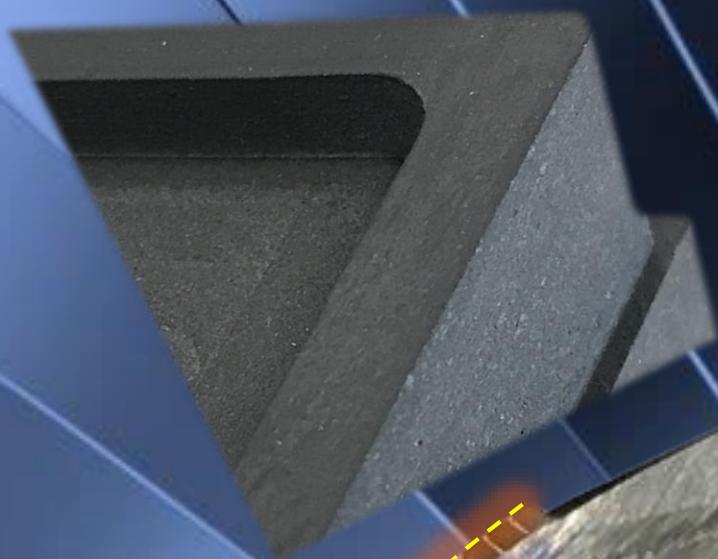
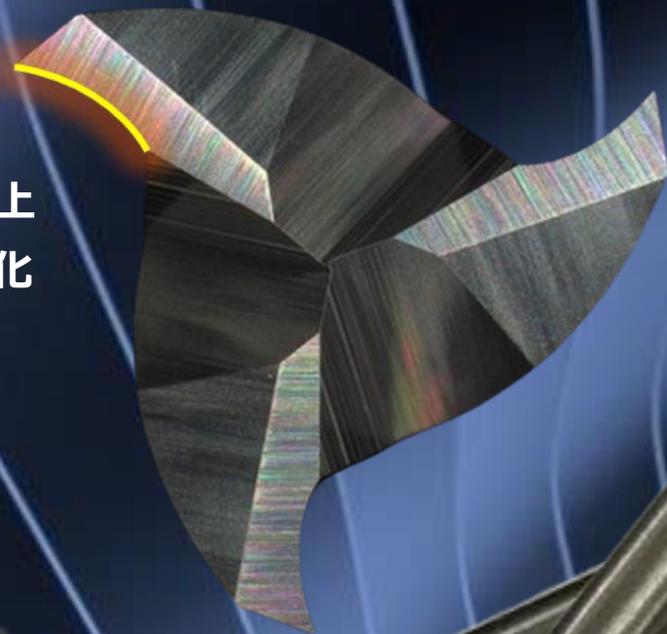
PAT.P 特許出願中

軟式ゴム加工用エンドミル

シリコンゴム
ウレタンゴム
クロロプレンゴム
スポンジゴム

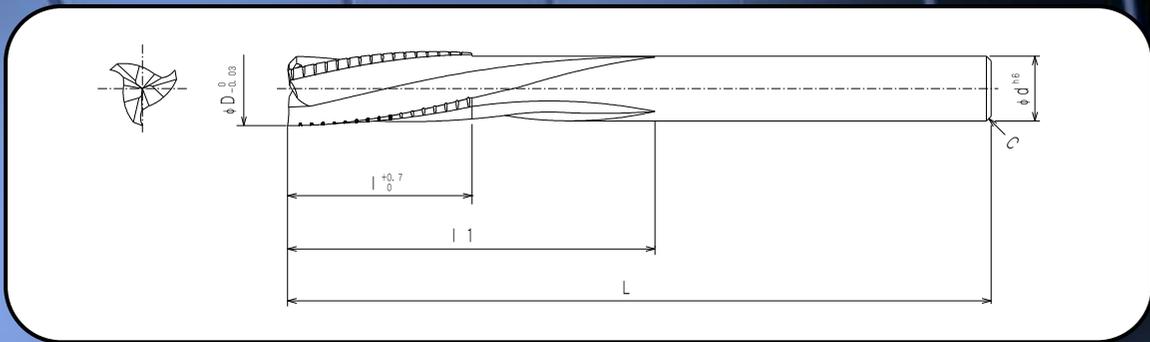
特徴

- ・切削効率を確保した 3 枚刃仕様
- ・切刃を点切削とすることで
切削抵抗を低減し面粗度向上
- ・外周切刃にニックを採用し切屑微細化
- ・スレンダーシャंक仕様



VMQE

軟式ゴム加工用エンドミル



工具番号	D	d	公差	L	l	l1	C面
VMQE-D5	5	4	h6	90	10	25	0.3
VMQE-D6	6	4					
VMQE-D7	7	6					
VMQE-D8	8	6		100	15	30	0.5
VMQE-D9	9	8					
VMQE-D10	10	8					
VMQE-D11	11	10					
VMQE-D12	12	10					

被削材	切削速度 V (m/min)	送り f (mm/rev)	被削性 (硬度)			
			90	70	50	30
シリコンゴム	80~200	0.02~0.1	◎	◎	○	△
ウレタンゴム			◎	◎	○	△
クロロプレンゴム			◎	◎	○	△
ポリプロピレンゴム			◎	◎	○	△
NRスポンジゴム			50	30	20	10
	○	○	○	△		

動画で視聴
Youtube



※ 設備・固定・加工方法により切削条件が異なります、お問い合わせ下さい。

SANYO TOOL MFG 三洋工具株式会社 www.sanyotool.co.jp
Sanyo Tool Mfg. Co., Ltd.

本 社 東京都品川区大崎3-6-21 ニュー大崎213号 TEL.03-3490-6821 FAX.03-3490-0027
Head Office 213 New Osaki Bldg, 3-6-21 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 JAPAN Phone.+81-3-3490-6821 Fax.+81-3-3490-0027

長野事業所 長野県下伊那郡高森町吉田393 TEL.0265-35-3231 FAX.0265-35-8773
Nagano Plant 393 Yoshida, Takamori-machi, Simoina-gun, Nagano 399-3102 JAPAN Phone.+81-265-35-3231 Fax.+81-265-35-8773

名古屋営業所 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル404号室 TEL.052-339-5281 FAX.052-339-5282
Nagoya Plant 404 TSUNOKYU Nagoya Bldg, 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN Phone.+81-52-339-5281 Fax.+81-52-339-5282

大阪営業所 大阪府吹田市広芝町4-1 ミタカビル4F TEL.06-6310-6167 FAX.06-6310-6168
Osaka Plant 4F Mitaka Bldg, Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN Phone.+81-6-6310-6167 Fax.+81-6-6310-6168

